

TECHNOLOGIE 6ème

NOM :

Prénom :

Classe :

Page 1/12

REALISATION D'UN OBJET

LE DOSSIER TECHNIQUE

Introduction :

Pour que l'on puisse fabriquer un objet technique comme celui qui va nous intéresser, le bureau d'études devra réaliser un dossier technique.

Votre activité va consister à découvrir les éléments du dossier technique.

Celui-ci comportera la feuille de présentation de l'objet : (partie fabrication, document 1) des éléments dont les suivants :

- La vue en perspective

Sur une représentation en perspective, l'objet est "déformé". Les dimensions sont diminuées. De plus, tous les côtés ne sont pas visibles. Cependant, la perspective nous donne une vision globale et rapide de l'objet. C'est la "photographie". Elle sera utilisée à des fins commerciales pour des personnes n'ayant aucune connaissance en dessin technique.

- La vue éclatée.

Elle peut être utilisée lors de l'assemblage des différentes pièces de l'objet.

Elle permet de situer les éléments les uns par rapport aux autres de manière simple.

Chaque élément ou pièce est repéré par un numéro entouré : le repère.

- Le dessin d'ensemble de l'objet

- Il représente l'objet à l'aide de plusieurs vues

- Toutes les pièces sont vues à l'emplacement définitif lors de l'assemblage.

- La nomenclature

Elle donne la liste des éléments constituant l'objet. Elle se présente sous forme de tableau recensant les différents éléments avec un repère (cf. vue éclatée).

Chaque colonne comporte un type de renseignements (matière, nombre, épaisseur)

- Des dessins de définition.

Ils sont utilisés pour décrire les différentes pièces qu'il faut fabriquer.

Il y a autant de dessins de définition que de pièces mécaniques à fabriquer, donc ici : ____

- Il représente, à l'aide des vues normalisées, une pièce ou partie de l'objet.

- Il indique tous les usinages de la pièce avec les dimensions en millimètres (la cotation).

Remarque :

Deux autres éléments vous sont fournis, lors de l'activité SCH.

Schéma structurel et nomenclature du circuit électronique (doc 8)

–Représentation du circuit imprimé. (doc 9)

Tous ces plans seront mis à la suite de cette feuille dans le classeur

TECHNOLOGIE 6ème

NOM :

Prénom :

Classe :

Page 2/12

REALISATION D'UN OBJET

LE DOSSIER TECHNIQUE

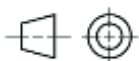


Ech :

Quel est ce document ?

Doc : 1

Par :



DRAGSTER

STANISLAS

TECHNOLOGIE 6ème

NOM :

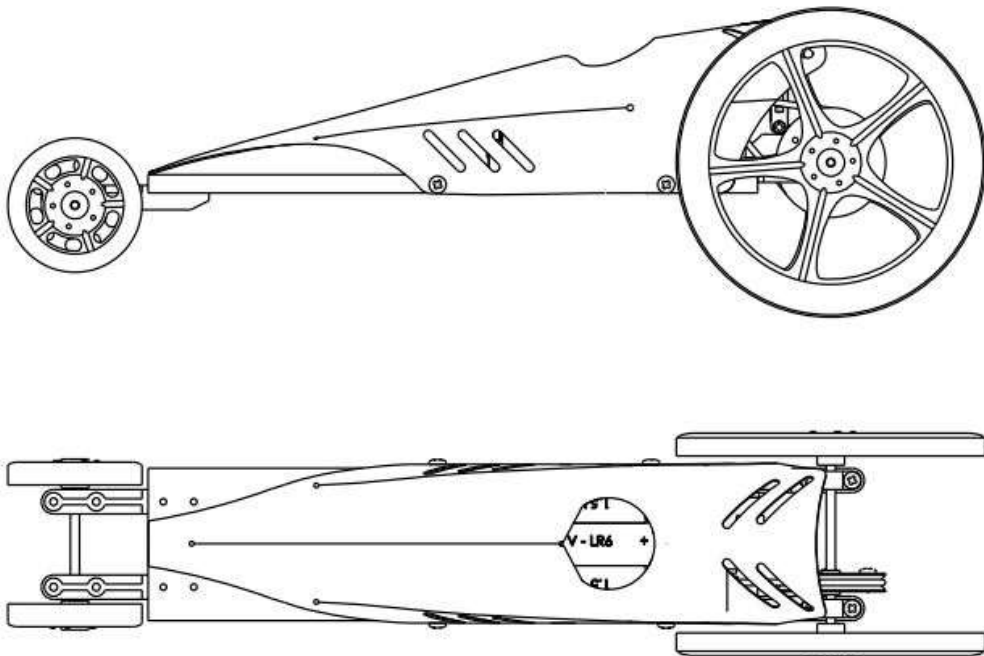
Prénom :

Classe :

Page 3/12

REALISATION D'UN OBJET

LE DOSSIER TECHNIQUE

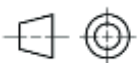


Ech :

Quel est ce document ?

Doc : 2

Par :



DRAGSTER

STANISLAS

TECHNOLOGIE 6ème

NOM :

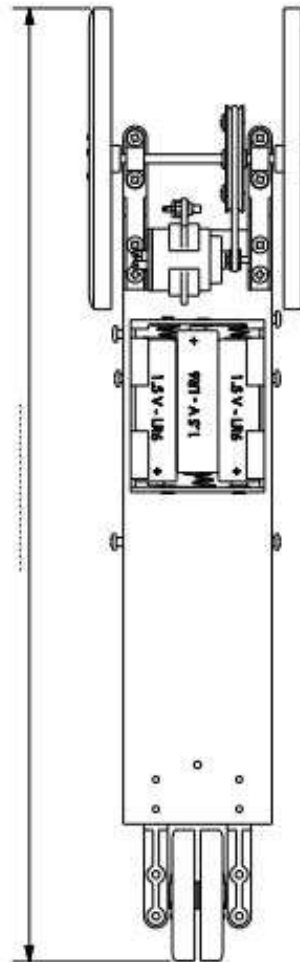
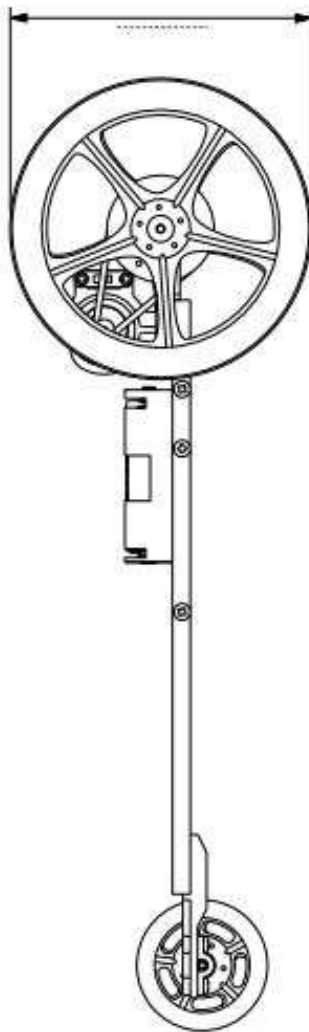
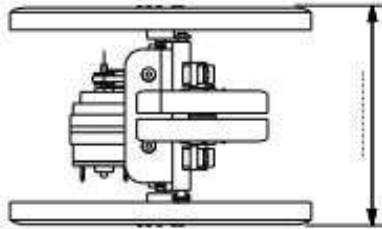
Prénom :

Classe :

Page 4/12

REALISATION D'UN OBJET

LE DOSSIER TECHNIQUE

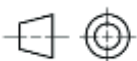


Ech :

Quel est ce document ?

Doc : 2 bis

Par :



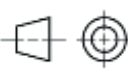
DRAGSTER

STANISLAS

TECHNOLOGIE 6ème

NOM :	Prénom :	Classe :	Page 5/12
REALISATION D'UN OBJET			LE DOSSIER TECHNIQUE

22		Carrosserie souple	Pièce découpée dans une feuille papier ou polypropylène de format brut 190 X 235 puis cintrée à froid au montage.
21		Carrosserie rigide thermopliée	Pièces découpées dans un PVC ou PS 2 mm et thermopliées
21a	01	Capot	Format brut 40 X 240
21b	01	Arceau	Format brut 40 X 140
Carrosserie : plusieurs options possibles à partir de matériaux semi-rigides ou thermoplastiques rigides (Les différentes options de carrosseries ne sont pas représentées sur l'éclaté d'ensemble ; voir pages 22 à 30)			
20		Bandages de roues : dimensions selon Ø roue :	Bracelet caoutchouc (dimensions indiquées : largeur x longueur à plat)
20a	04	Bandage largeur 6 x L 60 pour roue Ø 44	
20b	02	Bandage largeur 6 x L 80 pour roue Ø 60	
20c	02	Bandage largeur 6 x L 100 pour roue Ø 80	
20d	02	Bandage largeur 6 x L 120 pour roue Ø 100	
19		Roues arrière : différents Ø au choix :	Pièce injectée sur panoplie "Drag" Réf DRAG -GRAP
19a	02	Roue arrière Ø 44	
19b	02	Roue arrière Ø 60	
19c	02	Roue arrière Ø 80	
19d	02	Roue arrière Ø 100	
18	02	Roue avant Ø 44	Pièce injectée sur panoplie "Drag" Réf DRAG -GRAP
17	01	Flanc B poulie D 3 x 34 (perçé de trous Ø 2)	Pièce injectée sur panoplie "Drag" Réf DRAG -GRAP
16	01	Flanc A poulie D 3 x 34 (perçé de trous Ø 3)	Pièce injectée sur panoplie "Drag" Réf DRAG -GRAP
15		Demi-poulie moteur - Différents Ø au choix :	Pièce injectée sur panoplie "Drag" Réf DRAG -GRAP
15a	02	Demi poulie Ø 6	
15b	02	Demi poulie Ø 10	
15c	02	Demi poulie Ø 15	
14	01	Support moteur	Pièce injectée sur panoplie "Drag" Réf DRAG -GRAP
13	04	Cavalier	Pièce injectée sur panoplie "Drag" Réf DRAG -GRAP
12	04	Support d'axe	Pièce injectée sur panoplie "Drag" Réf DRAG -GRAP
11	02	Vis TC 2 x 6,5 (fixation de l'interrupteur)	Vis acier - Type tôle - Tête cylindrique - Ø 2 x longueur 6,5
10	02	Vis TF 3 x 6,5 (fixation du support de piles)	Vis acier - Type tôle - Tête fraisée - Ø 3 x longueur 6,5
09	25	Vis TC 3 x 6,5 (tous assemblages)	Vis acier - Type tôle - Tête cylindrique - Ø 3 x longueur 6,5
08	01	Axe de roues avant	Acier Ø 3 x longueur selon configuration du train avant : 36 ou 57
07	01	Axe de roues arrière	Axe acier Ø 3 x longueur 73
06	01	Courroie	Bracelet élastique 2 x 60 - Réf BRAELA- 2X60-BD
05	01	Fil de câblage	L 50 mm - Récupéré sur les chutes de fil du support de pile
04	01	Moteur	Ø 21 - Axe sortie Ø 2 - 4,5 V - Réf MOT-D21-2A
03	01	Interrupteur	Micro-inverseur unipolaire à glissière - Réf INV-GLI
02	01	Support de piles	Pour 3 piles R6 - Sorties fils L 80 - Réf SUP-PIL-3R6FIL
01	01	Chassis	PVC Expansé 200 x 50 x épaisseur 6 mm
REPERE	NOMBRE	DESIGNATION	CARACTERISTIQUES

Ech :	Quel est ce document ?	Doc : 3
	DRAGSTER	Par :
		STANISLAS

TECHNOLOGIE 6ème

NOM :

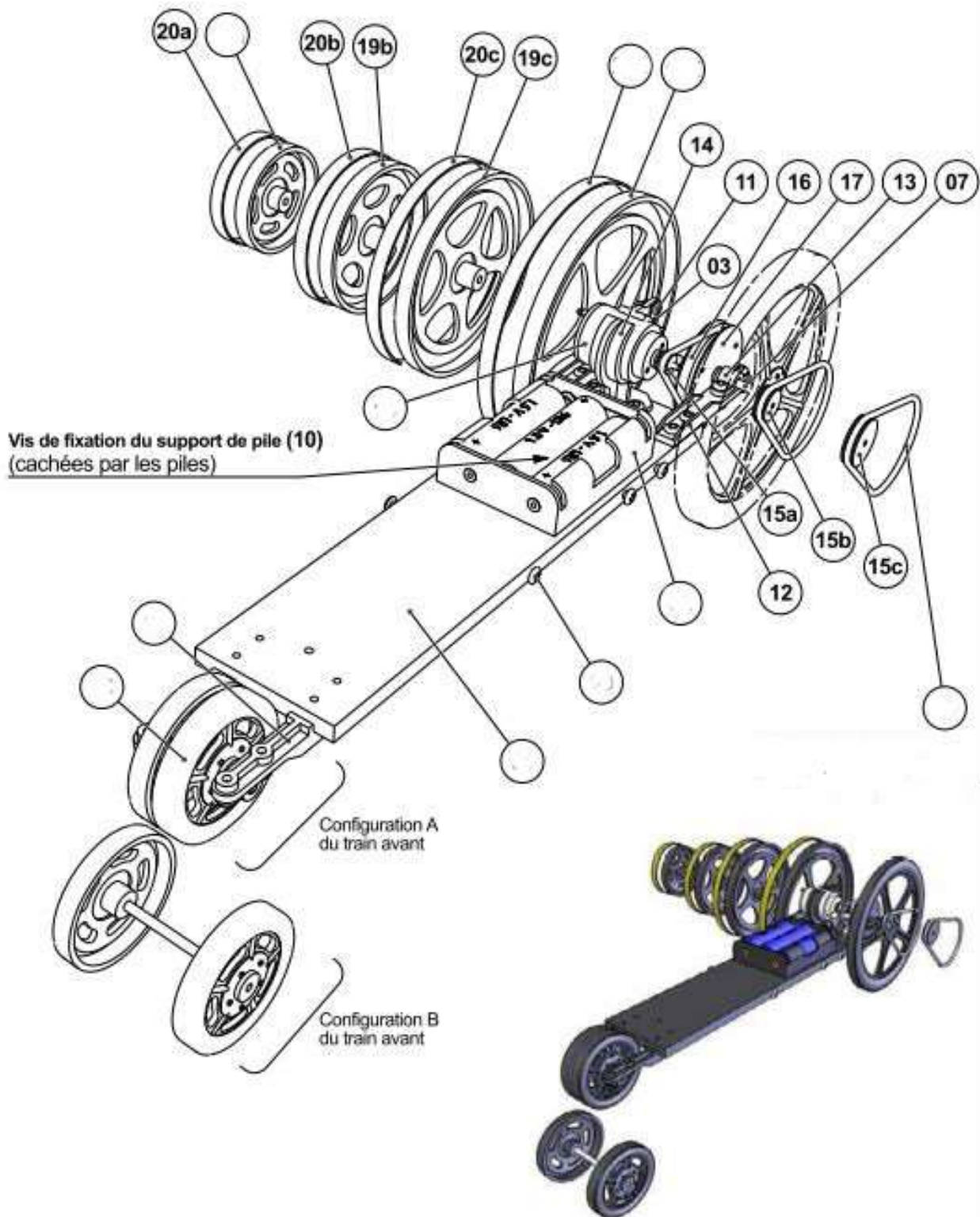
Prénom :

Classe :

Page 6/12

REALISATION D'UN OBJET

LE DOSSIER TECHNIQUE

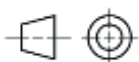


Ech :

Perspectives avec options de construction

Doc : 4

Par :



DRAGSTER

STANISLAS

TECHNOLOGIE 6ème

NOM :

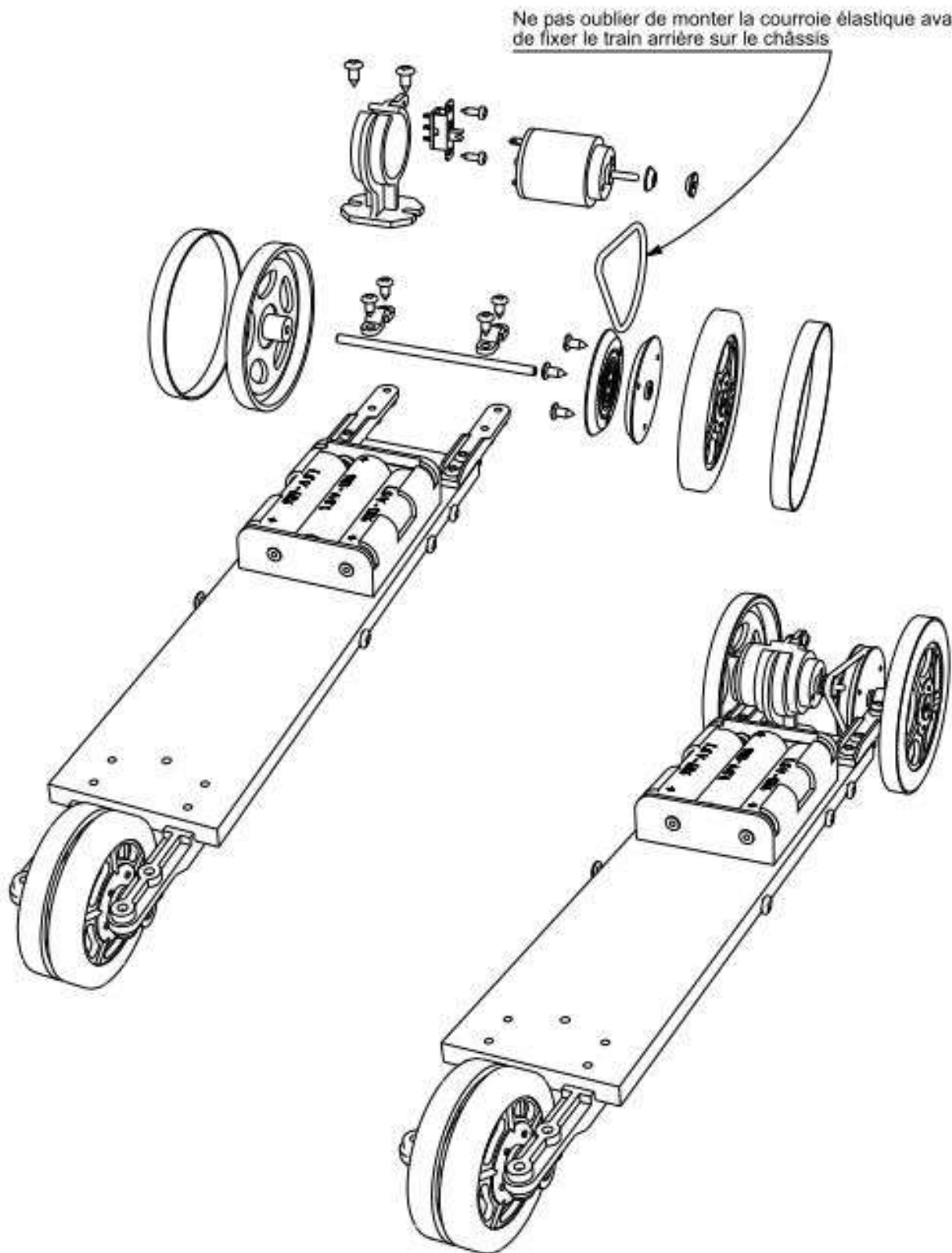
Prénom :

Classe :

Page 7/12

REALISATION D'UN OBJET

LE DOSSIER TECHNIQUE

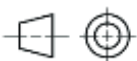


Ech :

Quel est ce document ?

Doc : 5

Par :



DRAGSTER

STANISLAS

TECHNOLOGIE 6ème

NOM :

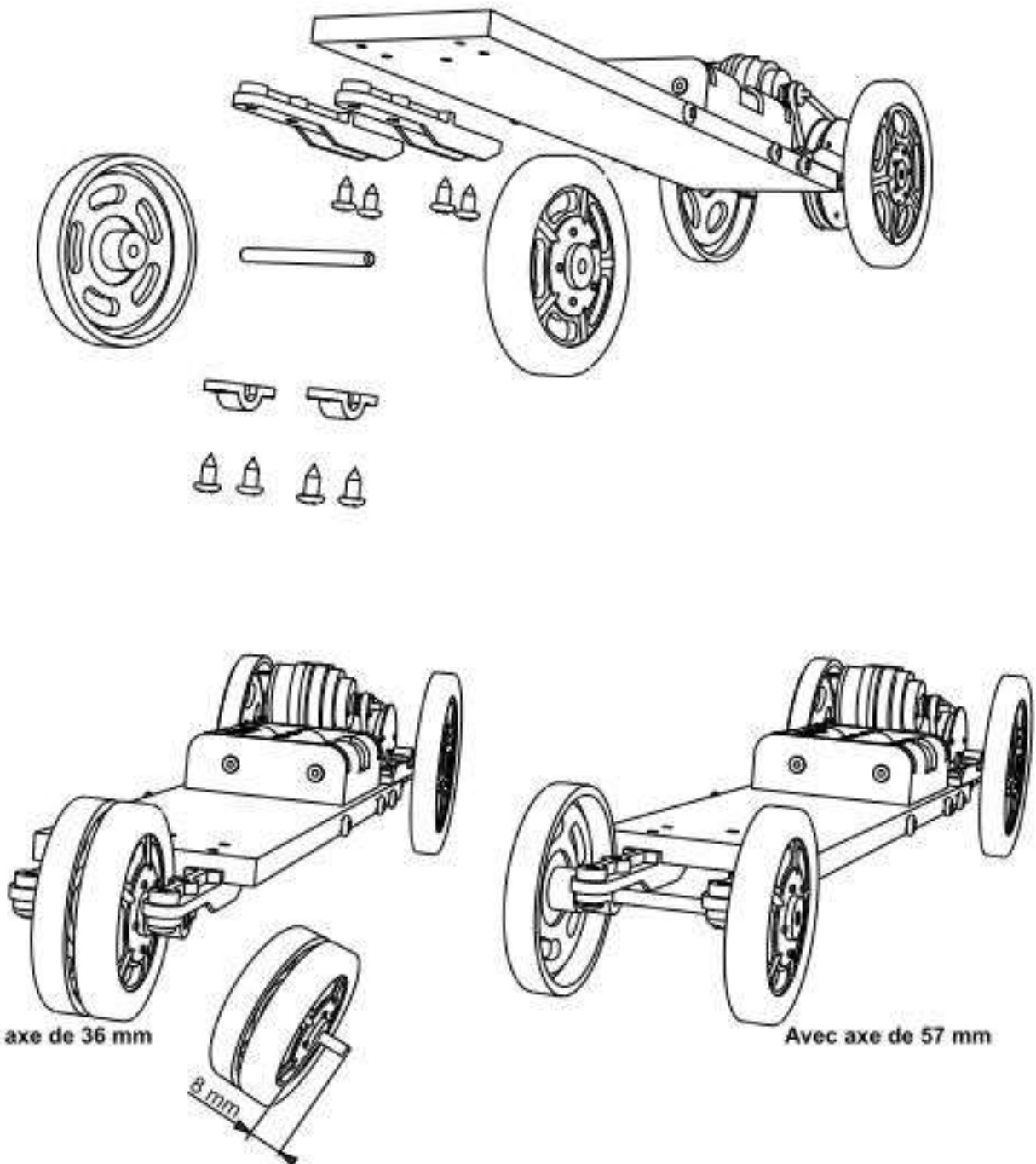
Prénom :

Classe :

Page 8/12

REALISATION D'UN OBJET

LE DOSSIER TECHNIQUE

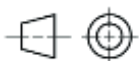


Ech :

Quel est ce document ?

Doc : 6

Par :



DRAGSTER

STANISLAS

TECHNOLOGIE 6ème

NOM :

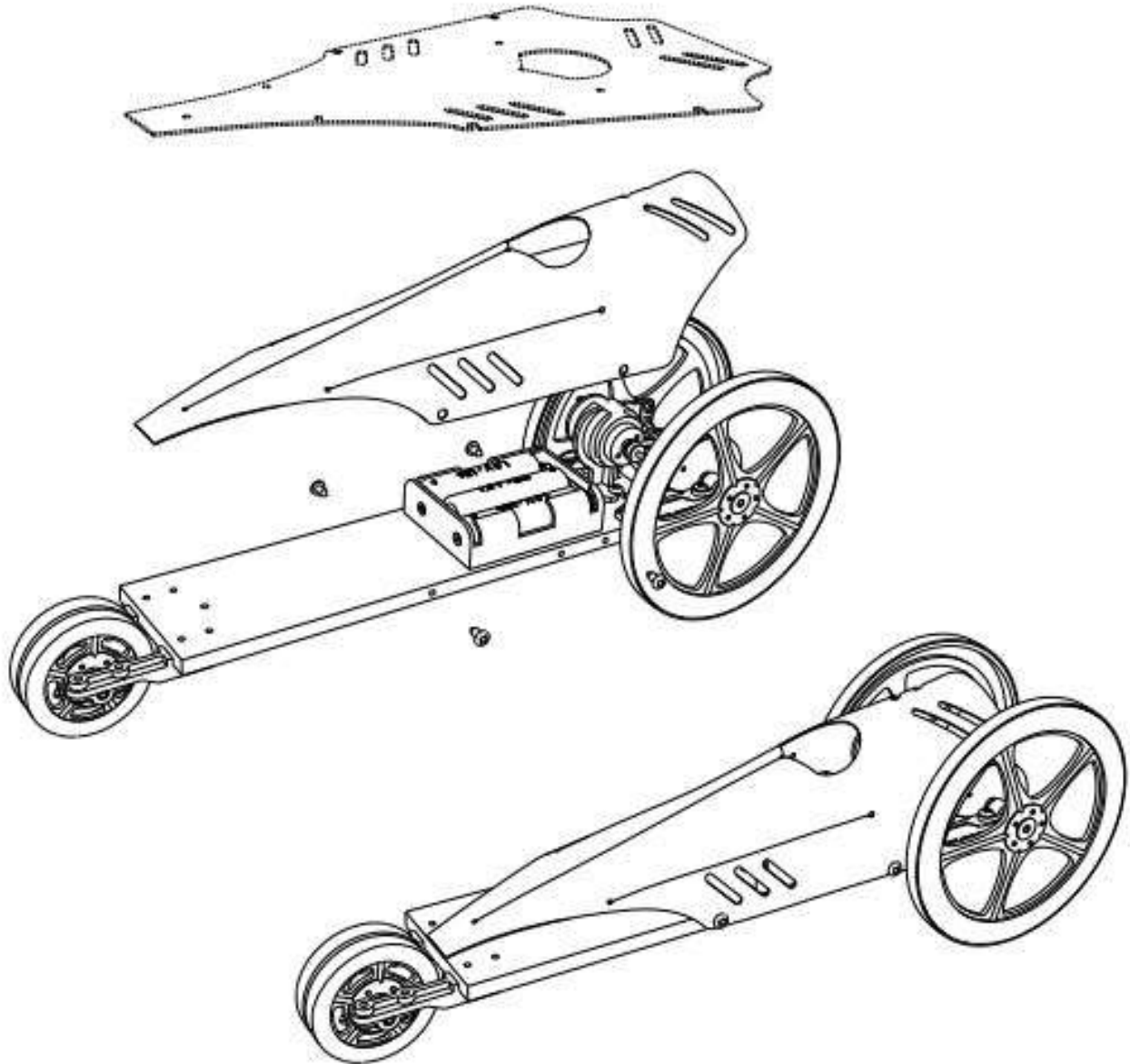
Prénom :

Classe :

Page 9/12

REALISATION D'UN OBJET

LE DOSSIER TECHNIQUE

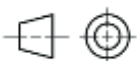


Ech :

Quel est ce document ?

Doc : 7

Par :



DRAGSTER

STANISLAS

TECHNOLOGIE 6ème

NOM :

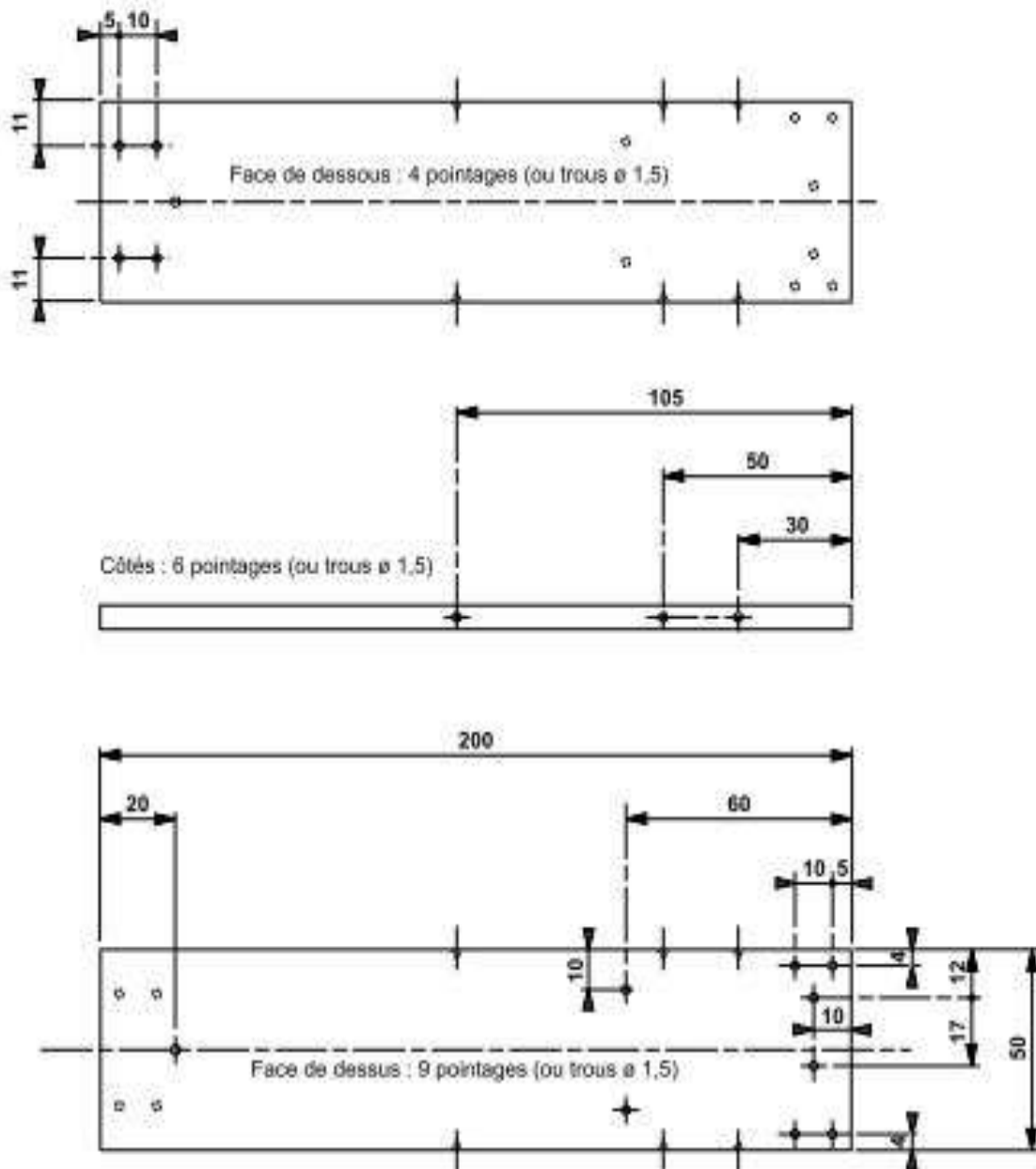
Prénom :

Classe :

Page 10/12

REALISATION D'UN OBJET

LE DOSSIER TECHNIQUE



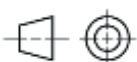
Ech :

Quel est ce document ?

Doc : 8

Châssis

Par :



DRAGSTER

STANISLAS

TECHNOLOGIE 6ème

NOM :

Prénom :

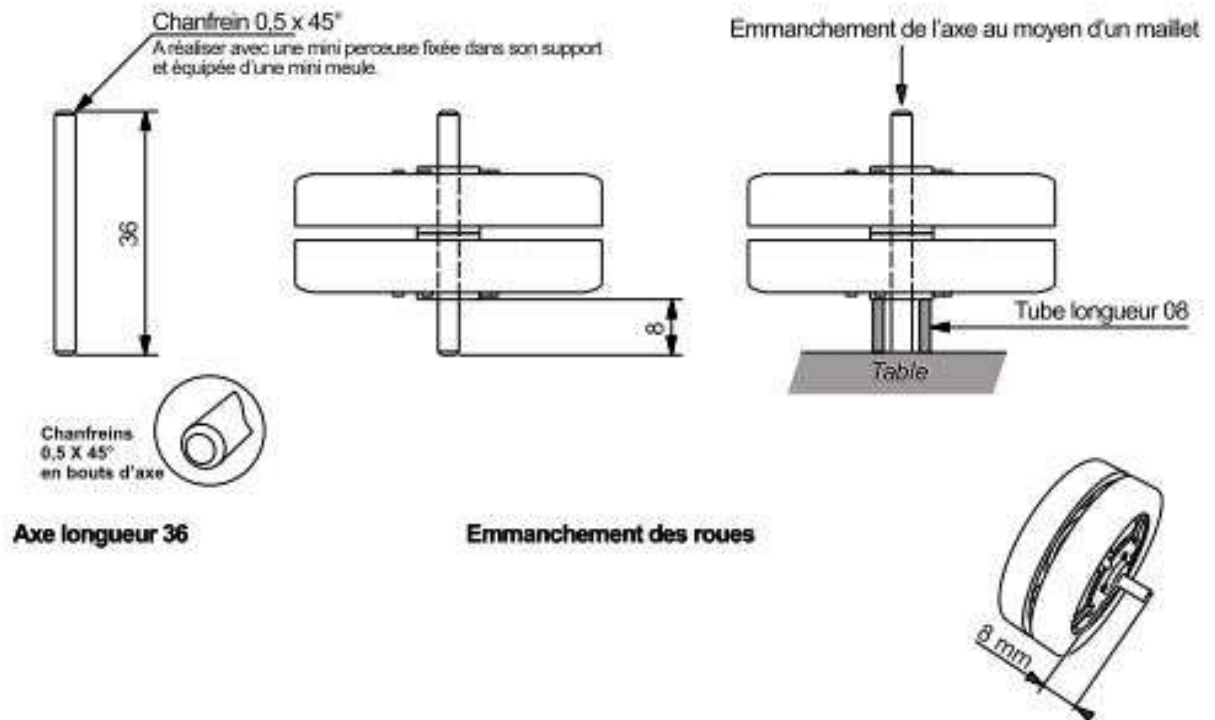
Classe :

Page 11/12

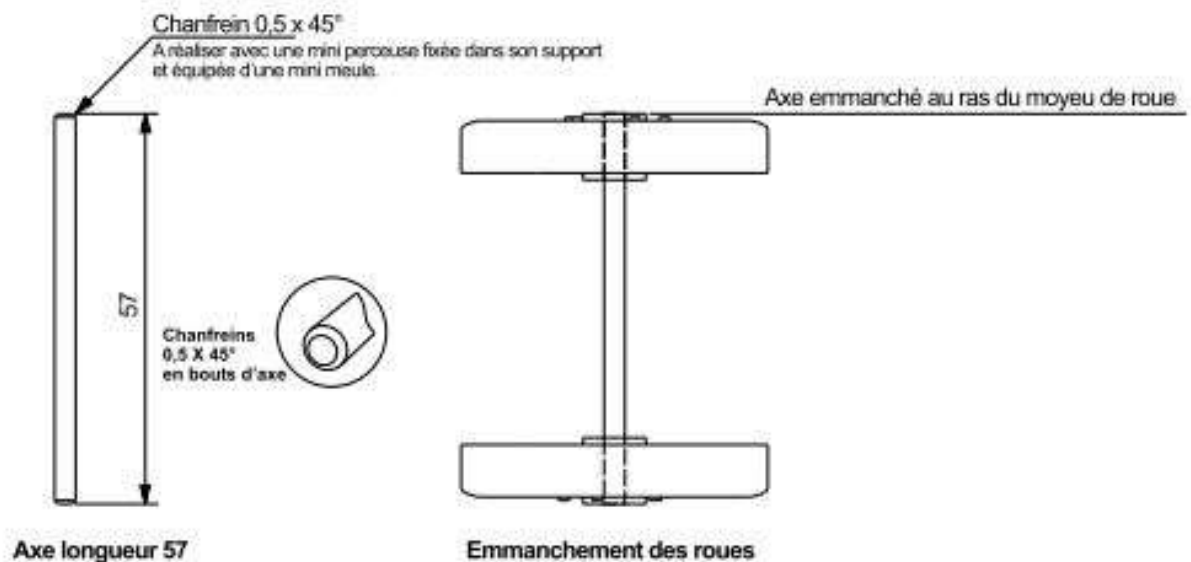
REALISATION D'UN OBJET

LE DOSSIER TECHNIQUE

Roues montées sur axe longueur 36



Roues montées sur axe longueur 57



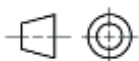
Ech :

Quel est ce document ?

Doc : 9

Moyeu avant

Par :



DRAGSTER

STANISLAS

TECHNOLOGIE 6ème

NOM :

Prénom :

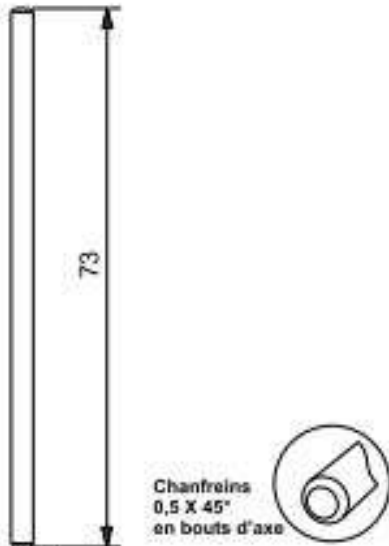
Classe :

Page 12/12

REALISATION D'UN OBJET

LE DOSSIER TECHNIQUE

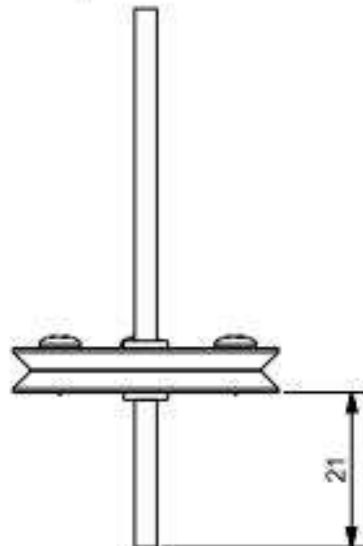
Emmanchement de l'axe L 73 et de la poulie



Chanfrein 0,5 x 45°

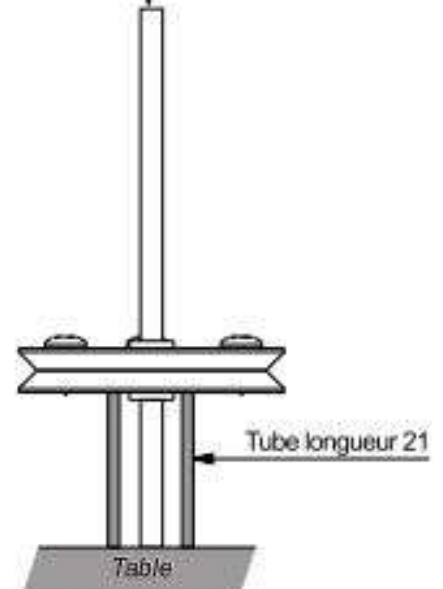
A réaliser avec une mini perceuse fixée dans son support et équipée d'une mini meule.

Axe longueur 70

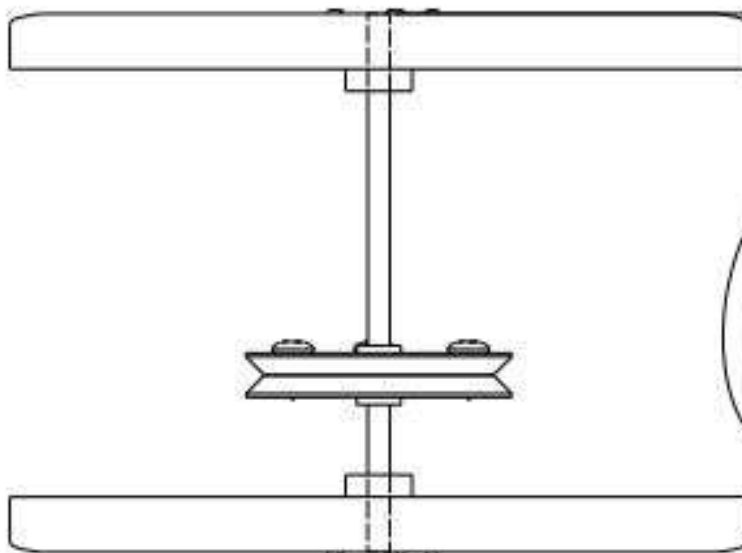


Emmanchement de la poulie

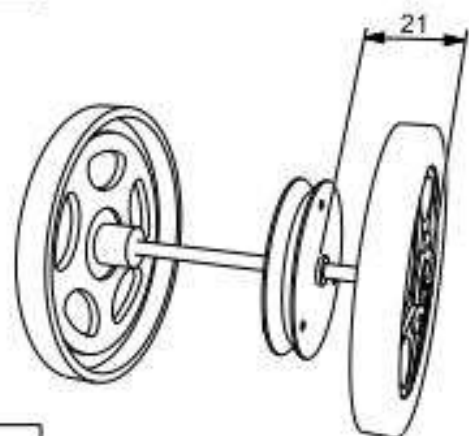
Emmanchement de l'axe au moyen d'un maillet



Emmanchement des roues (exemple avec roues Ø 100)



Axe emmanché au ras du moyeux de roue



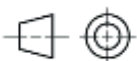
Ech :

Quel est ce document ?

Doc : 10

Moyeu arrière

Par :



DRAGSTER

STANISLAS